F 16 J 15/54

[®] Patentschrift





PATENTAMT

② Aktenzeichen: Anmeldetag: 8. 10. 68 Offenlegungstag: 4. 6.70

Bekanntmachungstag: Veröffentlichungstag der Patenterteilung:

20. 6.84

8.11.79

Patentschrift weicht von Auslegeschrift ab

P 18 01 894.5-12

- 3 Unionspriorität: 3 3 3 14.10.67 JP P66021-67
- Patentinhaber:
 - Toyo Bearing Manufacturing Co., Ltd., Osaka, JP
- (4) Vertrețer: Berg, W., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Stapf, O., Dipl.-Ing., Pat.-Anw., 8000 München
- @ Erfinder:

Hasegawa, Hisao, Nagoya, Aichi, JP

66 Entgegenhaltungen:

DE-AS	11 69 214
GB	10 14 593
US	31 63 476
US	30 96 701

(3) Dichtung für ein Wälzlager, insbesondere Rillenkugellager

Nummer: Int. Cl.³:

Veröffentlichungstag: 20. Juni 1984



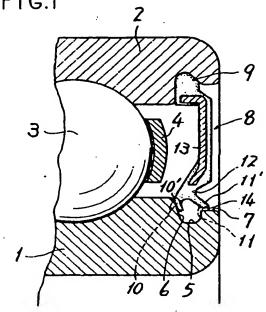


FIG.2

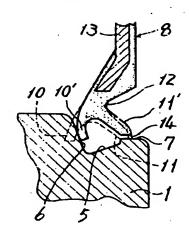


FIG.3

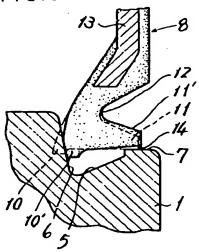
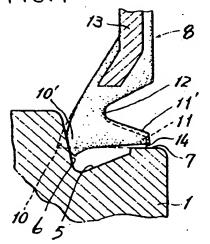


FIG.4



Patentansprüche:

1. Dichtung für ein Wälzlager, insbesondere Rillenkugellager, mit einer zwischen dem inneren und außeren Lagerring eingebauten Dichtscheibe, welche an dem einen Lagerring festgelegt ist und benachbart dem anderen Lagerring zwei Dichtlippen aufweist, denen eine axial außere und eine am benachbarten Lagerring ausgebildete axial innere Dichtsläche zugeordnet sind, wobei die eine 10 Dichtlippe ansänglich im Abstand zu der ihr zugeordneten Dichtsläche durch eine eine elastische Verformung der Dichtscheibe bewirkende Abstützung der anderen Dichtlippe unter Vorspannung an der dieser zugeordneten Dichtsläche genalten ist, 15 dadurch gekennzeichnet, daß beide Dichtflächen (6, 7) an dem den Dichtlippen (10, 11) benachbarten Lagerring (1) ausgebildet sind und anfänglich die axial äußere Dichtlippe (11) in radialem Abstand zu der ihr zugeordneten Dichtflä- 20 che (7) gehalten ist, während die andere Dichtlippe in eine Ringnut (5) dieses Lagerrings eingreift und an der axial inneren, die andere Dichtsläche (6) bildenden Nutflanke abgestützt ist.

zeichnet, daß in die Dichtscheibe (8) eine Federscheibe (13) eingebettet ist, deren den Dichtlippen (10, 11) benachbarter Bereich zur axial inneren Dichtlippe

(10) hin abgebogen ist.

3. Dichtung nach Anspruch 2, dadurch gekenn- 30 zeichnet, daß die Dichtscheibe (8) in der axial äußeren Stirnsläche im radialen Bereich zwischen axial äußerer Dichtlippe (11) und Federscheibe (13) eine Ringaussparung (12) aufweist.

4. Dichtung nach Anspruch 3, dadurch gekenn- 35 zeichnet, daß der Boden der Ringaussparung (12) etwa in der Verlängerung des abgebogenen Endes

der Federscheibe (13) liegt.

Die Erfindung bezieht sich auf eine Dichtung für ein Wälzlager, insbesondere Rillenkugellager, mit einer zwischen dem inneren und äußeren Lagerring eingebau- 45 ten Dichtscheibe, welche an dem einen Lagerring festgelegt ist und benachbart dem anderen Lagerring zwei Dichtlippen aufweist, denen eine axial außere und eine am benachbarten Lagerring ausgebildete axial innere Dichtsläche zugeordnet sind, wobei die eine 50 Dichtlippe anfänglich im Abstand zu der ihr zugeordneten Dichtsläche durch eine eine elastische Verformung der Dichtscheibe bewirkende Abstützung der anderen Dichtlippe unter Vorspannung an der dieser zugeordneten Dichtsläche gehalten ist.

Bei einer bekannten derartigen Dichtung (US-PS 30 06 701) ist die axial innere Dichtlippe die eigentliche Hauptdichtlippe während der Lebensdauer des Lagers. während die axial äußere Dichtlippe als Hilfsdichtlippe gestaltet ist, mit der anfänglich die Hauptdichtlippe im 60 beim Einlaufen des Lagers zunehmend geringer werdenden Abstand zu ihrer Dichtsläche gehalten wird. damit ein anfängliches Einschleifen und ein Schmieren der Hauptdichtlippe mittels des Schmiermittels aus dem Lagerinneren erreicht wird. Durch Ausbildung der mit 65 der Hillsdichtlippe zusammenwirkenden axial äußeren Dichtsläche am Lagergehäuse und deren verhältnismä-Big starke Rauhigkeit ist dafür gesorgt, daß die Kraft,

mit welcher die Hauptdichtlippe an ihre Dichtsläche am Lagerring während des Einlaufens des Lagers angelegt wird, aufgrund des zunehmenden Verschleißens der Hillsdichtlippe zunehmend größer wird und dadurch der Einschleifvorgang begünstigt wird. Ist daher bei der bekannten Lösung die Hauptdichtlippe eingeschliffen und geschmiert dann hat die Hilfsdichtlippe ihre Funktion erfüllt und ist für die weitere Abdichtung des Lagers nicht mehr erforderlich.

Durch die Erfindung wird die Aufgabe gelöst, die Lebensdauer der wirksamen Lagerdichtung eines mittels einer Dichtungsscheibe abgedichteten Wälzla-

gers zu verlängern.

Dies wird erfindungsgemäß bei einer Dichtung der eingangs erwähnten Art dadurch erreicht, daß beide Dichtslächen an dem den Dichtlippen benachbarten Lagerring ausgebildet sind und anfänglich die axial äußere Dichtlippe in radialem Abstand zu der ihr zugeordneten Dichtsläche gehalten ist, während die andere Dichtlippe in eine Ringnut dieses Lagerrings eingreist und an der axial inneren, die andere Dichtsläche bildenden Nutslanke abgestützt ist.

Durch die Erfindung wird daher die axial innere Dichtlippe wirkungsmäßig durch die axiel äußere 2. Dichtung nach Anspruch 1, dadurch gekenn- 25 Dichtlippe ersetzt, wenn erstere nach längerer Betriebszeit durch Verschleiß ihre Dichtungsaufgabe nicht mehr erfüllen kann, so daß die Lebensdauer der Dichtung gegenüber einer Einfach-Lippendichtung entsprechend verlängert ist. Bei der oben erwähnten bekannten Lösung hingegen kann die Hilfsdichtlippe aufgrund ihres bestimmungsgemäß raschen Verschleißes zur wirksamen Verlängerung der Gesamtlebensdauer der Dichtung nicht beitragen. Umgekehrt läßt sich mit der erfindungsgemäßen Lösung nicht der Zweck der bekannten Lösung erreichen, mit Hilfe der axial äußeren Dichtlippe das anfängliche Einschleifen und Schmieren der axial inneren Dichtlippe zu begünstigen, weil erstere anfänglich im Abstand von der ihr zugeordneten Dichtfläche gehalten ist und daher nicht auf den Einschleifvorgang der letzteren Einfluß nehmen kann, während durch das anfängliche Anliegen der axial inneren Dichtlippe an deren Dichtfläche ein Durchtrittsspalt für das Schmiermittel aus dem Lagerinneren nicht vorhanden ist.

Die erfindungsgemäße Lösung eignet sich zur Ausbildung der Dichtslächen am Außenring oder wahlweise am Innenring des Wälzlagers.

In einer Ausgestaltung der Erfindung ist in die Dichtscheibe eine Federscheibe eingebettet, deren den Dichtlippen benachbarter Bereich zur axial inneren

Dichtlippe hin abgebogen ist.

Ferner wird in weiterer Ausgestaltung der Ersindung vorgeschlagen, daß die Dichtscheibe in der axial äußeren Stirnsläche im radialen Bereich zwischen axial äußerer Dichtlippe und Federscheibe eine Ringaussparung ausweist, deren Boden vorzugsweise etwa in der Verlängerung des abgebogenen Endes der Federscheibe liegt. Durch die Ringaussparung wird die Ausbildung einer Sollbiegestelle begünstigt, so daß gewährleistet ist, daß durch die elastische Verformung der axial inneren Dichtlippe anfänglich der Spalt zwischen der axial äußeren Dichtlippe und der dieser zugeordneten Dichtsläche vorhanden ist und dieser Spalt mit zunehmendem Verschleiß der axial inneren Dichtlippe zunehmend geschlossen wird.

Die Erfindung wird anhand von beispielhaften Ausführungsformen erläutert, die aus der Zeichnung

ersichtlich sind. In der Zeichnung zeigt

Fig. 1 einen Teilschnitt durch ein Wälzlager mit einer Dichtscheibe gemäß einer ersten Ausführungsform,

Fig. 2 in vergrößertem Maßstab den freien Rand der Dichtscheibe aus Fig. 1 in seiner Zuordnung zu der Ringnut des Innenringes des Walzlagers und

Fig. 3 und 4 der in Fig. 2 entsprechenden Darstellungen des freien Randes der Dichtscheibe in zwei weiteren

möglichen Ausführungsformen.

Das Wälzlager aus Fig. 1 enthält einen Innenring 1 und einen Außenring 2, zwischen welchen in einem 10 Käfig 4 Kugeln 3 laufen. Der Innenring 1 ist mit einer Ringnut 5 versehen, deren axial innen liegende, zur Radialebene des Lagers geneigt verlaufende Nutslanke eine axial innere Dichtsläche 6 bildet. Axial nach außen schließt an die Ringnut 5 eine Umfangsfläche an, die 15 eine axial außere Dichtsläche 7 bildet. Die innere Dichtsläche 6 ragt über die äußere Dichtsläche 7 radial hinggs. Mit den Dichtstächen 6 und 7 wirkt eine Dichtscheibe 8 zusammen, welche mit ihrem zinen Rand 9 im Außenring 2 verankert ist und deren anderer freier 20 Rand mit Dichtlippen 10 und 11 versehen ist und am Innenring 1 schleift. In der axial äußeren Stirnfläche der Dichtscheibe 8 ist eine Ringaussparung 12 ausgebildet. In die Dichtscheibe 8 ist außerdem eine Federscheibe 13 eingebettet und mit der Dichtscheibe 8 am Außenring 2 25 gehalten.

Die Dichtscheibe 8 ist derart zwischen dem Innenring 1 und dem Außenring 2 des Wälzlagers eingebaut, daß zunächst nur ihre axial innenliegende Dichtlippe 10, wie mit 10' angegeben, an der axial inneren Dichtfläche 6 anliegt, während die axial äußere Dichtlippe 11, wie bei 11' in Fig. 1 angegeben, einen Spalt 14 mit der axial äußeren Dichtfläche 7 bildet. Mit zunehmendem Verschleiß der axial inneren Dichtlippe 10 der Dichtscheibe 8 wird dieser Spalt 14 zunehmend geschlossen, so daß die axial äußere Dichtlippe 11 der Dichtscheibe 8 allmählich an die axial äußere Dichtfläche 7 angelegt wird. Dies ist in Fig. 2 mit der gestrichelten Linie 11 gezeigt. Mit zunehmendem Verschleiß der axialen inneren Dichtlippe 10 nimmt 40

deren Dichtungswirkung allmählich ab. Im gleichen Maße wird die Dichtungswirkung der axial äußeren Dichtlippe 11 zu einem Maximum. Die Ringaussparung 12 begünstigt das Elastizitätsverhalten der Dichtscheibe 8 derart, daß zunächst nur die Dichtlippe 10 an die Dichtsläche 6 an der inneren Nutslanke der Nut 5 angedrückt wird und erst dann, wenn die Dichtlippe 10 einem Verschleiß unterworfen worden ist, die Dichtlippe 11 an die Dichtsläche 7 angedrückt wird.

Die Dichtsläche 7 verläuft somit in einer solchen radialen Entfernung von der Dichtsläche 6, daß die Dichtslippe 11 auch tatsächlich an der Dichtsläche 7 dichtend anliegt, wenn die Dichtlippe 10 um ein vorbestimmtes Maß verschlissen ist und andererseits zwischen der Dichtsläche 7 und der Dichtslippe 11 solange ein Spalt 14 gebildet ist, wie Dichtwirkung zwischen der Dichtslippe 10 und der Dichtsläche 6 noch

ausreichend ist.

Ersichtlich kann die Dichtscheibe 8 anstatt am Außenring 2 auch am Innenring 1 festgelegt werden.

Die Ausführungsformen der Dichtscheibe 8 aus den Fig. 3 und 4 unterscheiden sich von der Ausführungsform nach den Fig. 1 und 2 in der Ausbildung des Dichtrandes der Dichtscheibe. Während in der Ausführungsform aus den Fig. 1 und 2 zwischen den Dichtlippen 10 und 11 eine deutliche Ausnehmung gebildet ist, ist diese bei den Ausführungsformen nach den Fig. 3 und 4 wesentlich flacher gehalten oder kaum noch vorhanden. Die Formgebung des Dichtrandes der Dichtscheibe 8 einerseits und der Ringnut 5 des zugeordneten Lagerringes andererseits können somit in beliebiger Form auseinander abgestimmt sein, wenn nur gewährleistet ist, daß zunächst nur die axial innere Dichtlippe der Dichtscheibe mit der axial inneren Dichtsläche an der Nutslanke des zugeordneten Lagerringes in Berührung steht und erst dann, wenn die innere Dichtsläche der Dichtscheibe einem vorgegebenen Verschleiß unterworfen worden ist, die axial außere Dichtlippe der Dichtscheibe an der axial äußeren Dichtfläche anliegt.

Hierzu 1 Blatt Zeichnungen